



تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۵ تشریحی: --

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی (سنی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمیع) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری سنی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمیع) ۱۲۱۴۱۰۶
مدیریت بازرگانی سنی ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۱. کدامیک از گزینه‌های زیر نشان دهنده وسایل ماشینی حجیم و بزرگ و سنگین است که با نیروی محرکه مکانیکی یا الکتریکی کار و به امر تولید کمک می‌کند؟

الف. ماشین آلات ب. ابزار مکانیکی ج. ابزار دستی د. ماشین ابزار

۲. کدامیک از عبارات زیر همان تکنولوژی مکانیزاسیون ناقص است؟

الف. سرمایه بر - استفاده از ماشین‌های اتوماتیک ب. سرمایه بر - کاربر
ج. کاربر - سرمایه بر د. کاربر

۳. کدام عبارت یکی از مهمترین مشکلات مربوط به نظام تولید را بیان نموده است؟

الف. حمل و نقل داخلی صحیح مواد در کارخانه
ب. داشتن آگاهی کافی از نحوه ساخت و اجرای عملیات تولیدی
ج. نبودن وسایل و ابزار کار لازم
د. نداشتن کارگر اضافی

۴. وظیفه کدامیک از گزینه‌های زیر هماهنگ کردن برنامه تولید به نحوی است که وسایل، افراد، مواد و ابزار به موقع حاضر باشد و تولید به نحوی صورت گیرد که محصول در مواقع معین و از قبل تعیین شده برای تحویل آماده باشد؟

الف. واحد ساخت ب. واحد نظامها و روشها
ج. واحد برنامه‌ریزی و نظارت بر تولید د. واحد تحقیق و توسعه

۵. کدامیک از گزینه‌های زیر نشان دهنده حداقل زمان لازم برای پیش بینی هزینه‌های گردش است؟

الف. ۶ ماه ب. ۷ ماه ج. ۹ ماه د. ۱۲ ماه

۶. کدامیک از گزینه‌های زیر از عوامل بسیار مؤثر در محاسبه کل هزینه‌های مکانیابی کارخانه است؟

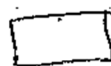
الف. گزینش مدیران و کارشناسان شایسته ب. سابقه و تجربه کارکنان محل
ج. گزینش تکنولوژی مناسب د. میزان تنوع مواد اولیه تولید

۷. این فرایند معمولاً در ساخت محصولات استاندارد و مشابه مورد استفاده قرار می‌گیرد عملیات برای تولید محصول عیناً تکرار می‌شود؟

الف. فرآیند تکراری ب. فرآیند منقطع ج. فرآیند تحلیلی د. فرآیند ترکیبی

۸. کدامیک از علائم زیر نشان دهنده تصمیم‌گیری و اشتقاق و چندگانگی عملیات است؟

الف. ب. ج. د.





تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۵ تشریحی: --

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی (سنی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمیع) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری سنی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمیع) ۱۲۱۴۱۰۶
مدیریت بازرگانی سنی ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۹. وقتی که قطعات و قسمت‌های اساسی که فرسوده و خراب و غیر قابل استفاده از ماشین جدا می‌شوند و وسایل و قطعات یدکی نو جایگزین آنها می‌گردد چه کای انجام می‌شود؟

الف. تجدید و نوسازی ب. جایگزینی ج. تعمیر د. تعویض

۱۰. کدامیک از گزینه‌های زیر از مواردی است که در تهیه قطعات یدکی باید رعایت شود؟

الف. تنظیم شناسنامه برای قطعات یدکی

ب. تنظیم فهرست قطعات یدکی مورد نیاز و تعیین عمر مفید هر یک

ج. ایجاد ارتباط با واحدهای تدارکات ، امور مالی و انبار

د. تنظیم فهرستی از عرضه کنندگان قطعات یدکی

۱۱. کدامیک از عبارات زیر سومین مرحله بررسی حرکات در یک جریان کاری را نشان می‌دهد؟

الف. حذف اجزای زاید از جریان کار و بهبود کیفیت اجزای لازم

ب. تنظیم روال صحیحی که متضمن توالی عملیات لازم باشد.

ج. در نظر گرفتن حرکات به نحوی که در عمل انجام می‌شود.

د. در نظر گرفتن اجزای هر عمل ، به گونه‌ای که قابل تجزیه به اجزای کوچکتر نباشد.

۱۲. کدام گزینه به معنای آن است که مواد، اجزای کالا، ابزار مختلف کار باید کاملاً نزدیک و در دسترس فرد اجرا کننده کار قرار داشته باشد؟

الف. استفاده از کمترین تعداد حرکات

ب. بهبود فضای کار

ج. ایجاد توازن و هماهنگی در حرکات

د. بهبود وضعیت فیزیکی محیط کار

۱۳. فاصله بین شروع و خاتمه یک جزء کاری از کدامیک از گزینه‌های زیر نباید کمتر باشد؟

الف. ۵٪ دقیقه ب. ۶٪ دقیقه ج. ۴٪ دقیقه د. ۳٪ دقیقه

۱۴. یکی از فنون با ارزش در اندازه‌گیری کار(کارسنجی) است که در فارسی به آن سنجش زمان - روشها گویند که برای تعیین معیارهای زمانی دقیق مورد استفاده قرار می‌گیرد؟

الف. روش تراکمی یا افزایشی

ب. روش تعیین دفعات نمونه برداری

ج. روش برگردان

د. روش ام. تی. ام

۱۵. مسئله تعمیرات و نگهداری از چند جنبه مورد اهمیت می‌باشد؟

الف. فنی، اقتصادی، مالی

ب. اقتصادی، فنی، اجتماعی

ج. فنی، مالی، مدیریت

د. فنی، مالی، اجرایی



تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۵ تشریحی: --

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی (سنتی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمیع) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری سنتی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمیع) ۱۲۱۴۱۰۶
مدیریت بازرگانی سنتی ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۱۶. یکی از مواردی است که نقش بسیار حساس و مؤثر در کاهش هزینه‌ها و بهبود و موقعیت امور سازمانهای صنعتی و بازرگانی دارد؟

- الف. نظارت بر مقدار موجودی
ب. اندازه‌گیری کار
ج. مهارت و کوشش
د. حجم کار مورد نیاز

۱۷. این مخارج فقط در ابتدای دوره تولیدی وجود دارد و در طول دوره تولید چنین مخارجی تکرار نخواهند شد و ارتباطی هم با میزان تولید ندارند؟

- الف. هزینه‌های تولید
ب. هزینه‌های تنظیم و آماده کردن
ج. هزینه‌های پایان دوره
د. هزینه نگهداری

۱۸. اگر تعداد موجودی ۸۰۰ واحد در سال و هزینه نگهداری هر واحد کالا در سال ۲۰ ریال باشد هزینه کل نگهداری چقدر خواهد شد؟

- الف. ۶۰۰۰ ریال
ب. ۸۰۰۰ هزار ریال
ج. ۹۰۰۰ هزار ریال
د. ۱۶۰۰۰ هزار ریال

۱۹. یکی از ضروری‌ترین و ابتدایی‌ترین مقدمات قبل از تولید کدامیک از گزینه‌های زیر است؟

- الف. تهیه برنامه
ب. تعیین عوامل تولید
ج. تهیه نقشه
د. تعیین مهندس طراح

۲۰. منظور کدام عبارت طراحی گام‌ها مراحل اجرای کارها و تعیین توالی عملیات تولیدی برای ساخت هر قسمت یا سوار کردن قطعات برای ساخت محصول نهایی است؟

- الف. نظارت بر موجودی
ب. امور نظارت بر تولید
ج. توزیع کار
د. تعیین مسیر

۲۱. کدامیک از گزینه‌های زیر از معایب روش نظری پیش‌بینی فروش به شمار می‌رود؟

- الف. سادگی و ارزان بودن
ب. استفاده از آرای دست اندرکاران
ج. ذهنی بودن
د. عینی بودن

۲۲. در شرکتهای سازنده ماشین‌های صنعتی که بر مبنای سفارش مشتریان کار می‌کنند ظرفیت تولید بر اساس کدام گزینه بیان می‌شود؟

- الف. واحد محصول تولید شده
ب. تعداد کالای ساخته شده
ج. تعداد قطعه‌های ساخته شده
د. ساعت‌های استفاده از ماشین

۲۳. کدام گزینه محور نظام نظارت بر کیفیت است؟

- الف. کیفیت تولید
ب. انسانیت مدیریت
ج. کیفیت فروش
د. انسانیت انسان

۲۴. تصمیم‌گیری درباره تعیین سطح کیفیت کالاها یا خدمات در هر سازمان بر عهده کدامیک از موارد زیر می‌باشد؟

- الف. مدیران میانی
ب. مدیران تولید
ج. مدیران عالی
د. مدیران نظارت بر کیفیت



تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۵ تشریحی: --

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی (سنتی) ۱۲۱۸۰۷۲ - مدیریت صنعتی (تجمیع) ۱۲۳۸۰۰۸ - حسابداری سنتی ۱۲۱۸۰۹۵ - حسابداری (تجمیع) ۱۲۱۴۱۰۶
مدیریت بازرگانی سنتی ۱۲۱۸۱۲۶

مجاز است.

استفاده از: ماشین حساب

۲۵. چهارمین مرحله استفاده از فن پرت کدام گزینه است؟

- الف. احتساب و برآورد زمان مورد نیاز
ب. مشخص کردن ارتباط فعالیتها
ج. مشخص کردن کلیه فعالیتها
د. هدف طرح

۲۶. براساس معادله روند کدام رابطه زیر صحیح است؟

- الف. $\sum y = a\sum x + b\sum y$
ب. $\sum y = a\sum x^2 + b\sum X$
ج. $\sum xy = a\sum x^2 + b\sum x$
د. $\sum xy = a\sum x + Nb$

۲۷. کدام مورد زیر معادل ucl در نمودار d است؟

- الف. Np'
ب. $\mu d - 3\delta d$
ج. $Np' - 3\sqrt{Np'(1-p')}$
د. $\mu d + 3\delta d$

۲۸. ارتقاء کیفیت طراحی کالا و کیفیت تولید به ترتیب چه تاثیری بر هزینه‌ها می‌گذارد؟

- الف. افزایش هزینه - افزایش هزینه
ب. افزایش هزینه - کاهش هزینه
ج. کاهش هزینه - افزایش هزینه
د. کاهش هزینه - کاهش هزینه

۲۹. بر اساس اطلاعات موجود در یک خط تولید که در زیر آمده است ورودی ماشین دوم چند قطعه می‌باشد؟



- الف. ۹۰۴
ب. ۵۵۰
ج. ۸۴۰
د. ۸۷۰

۳۰. محاسبه روند بررسی تغییرات عامل مورد مطالعه در کدام شرایط زیر انجام می‌شود؟

- الف. زمان بلند مدت
ب. زمان کوتاه مدت
ج. سال گذشته
د. شرایط بدبینانه